

Der BJA ist zuständig für:

- Ausschreibung.....
- Auslosung
- Spielberichte
- Pokale
- Urkunden

Siegerehrung mit Verein.....
(so schnell wie möglich nach dem letzten Spiel im würdigen Rahmen)

Oberschiedsrichter.....
(wird vom Kreisschiedsrichterwart eingesetzt)
Ergebnisdienst für Plopp u. click-TT.....

Der durchführende Verein ist zuständig für:

- Name und Adresse der Halle
- Hallenkontakt: Telefonnummer und Besitzer des Anschlusses
- Spielballsorte, -farbe; Tischmarke, -farbe; Netzmarke
- Anfahrtipps

Einnahmen, Kosten und Material

- Durchführer erhält Startgelder pro Mannschaft, Einnahmen aus Essens-/ Getränkeverkauf
- 1 PC (mit Excel & Word),
1 installierte Laserdrucker
- Spielbälle, Quittungen, Tesafilm, Papier, Stifte, USB-Stick
- Standfeste „Ballbecher“ nummeriert für jeden Tisch
- Foto-Digitalkamera für Siegerfotos

Turnierleitung

- Extra Raum für Turnierleitung (BJA)
- mindestens 1 Person für Turnierabwicklung

Verpflegungsstand

- Sportgesunde kalte/warme Speisen – auch für moslemische/vegetarische Spieler – zu günstigen Preisen
- jedoch KEINERLEI Abgabe/Verkauf von alkoh. Getränken

Siegerehrung

- Urkundendruck incl. Spielernamen (Plätze 1-5)
- Überreichen des Gesamtsiegerpokals incl. Pressefoto

- Vorschau örtliche Presse / eigener Bericht für Plopp

Check:

Hallenöffnungszeiten:

- mindestens 1,5 Stunden und 60 Minuten vor Beginn der Wettbewerbe im spielbereiten Zustand

Anmeldung:

- 1 Personen Anmeldung/Kasse
- Quittungen und Wechselgeld

Tische:

- 16 Tische (sichtbare Nummerierung beider Seiten)
- Ausreichend Bänke für Spieler und Betreuer in den Gängen
- Jeder Tisch muss über einen Gang direkt erreichbar sein
- 16 von der Tribüne sichtbare Zählische/Zählgeräte,
32 Handtuchkörbe, Ersatznetz und -zählgerät
- Abbau erfolgt erst nach kompletten Ende der Veranstaltung

Umrandungen:

- wenn möglich Boxen in den üblichen Maßen
- mögliche Aufbauanleitung der Tische liegt bei

Während der Veranstaltung:

- Kontrolle der gekennzeichneten Sanitären Anlagen
- es herrscht ein absolutes Rauch- und Alkoholverbot

Lautsprecheranlage in der Halle:

- eine Lautsprecheranlage wäre gut ist aber keine Pflicht.

Ausreichende Lichtverhältnisse in der Halle:

- (z.B. bei Sonneneinstrahlung Verdunklung der Fenster)

Nach jedem Veranstaltungstag:

- Übergabe Spielberichte, Siegerfotos an BJA

Dieses Blatt (Kopie) unterschrieben zurück bis 30.07.

an BJW Mitte
Norbert Fritz
Am alten Friedhof 9
D-63546 Hammersbach
Mail: NorbertFritz@arcor.de

Verein : _____

Kontakt-Tel.: _____

Kontakt-Mail: _____

Datum: _____

1. Vorsitzender/ : _____

Abt.-Leiter : _____

Kontakt-Handy : _____

Unterschrift ausrichtender Verein (gelesen und anerkannt)